

現場着眼！！

製品、工程の流れ

製品流れ、仕掛制御、運搬（空台車、空箱含む）

工程週間計画（負荷）

工程時間軸計画・進捗（1日）

ひと作業設計、時間管理、改善

ひと作業標準、基準時間

ひと1人工管理

ひと作業時間ばらつき焦点化

ひと作業改善・動作改善

スキル管理



改善計画書

設備停止の把握と低減

設備停止監視と改善

品質保証

標準類、製品チェック、プロセスチェック

異常察知、再発防止、過去トラ、変化点管理

整理整頓

整理整頓（製品）

整理整頓（治具、かんばん、運搬道具）

管理監督者役割

改善活動の活性化

目標指標設定

P D C A短サイクル化

掲示板、コミュニケーション

現場監督者役割
改善活動活性化

