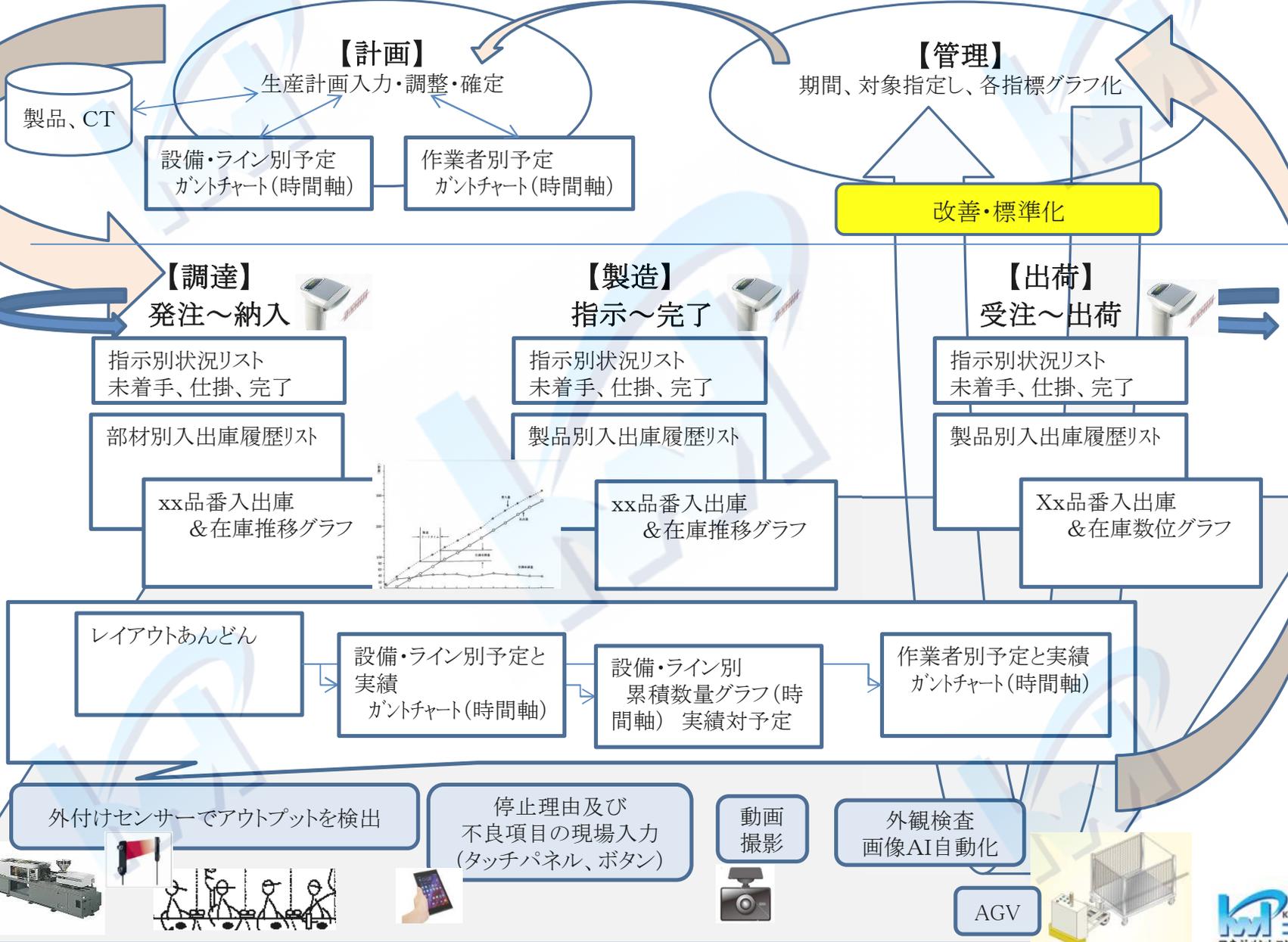


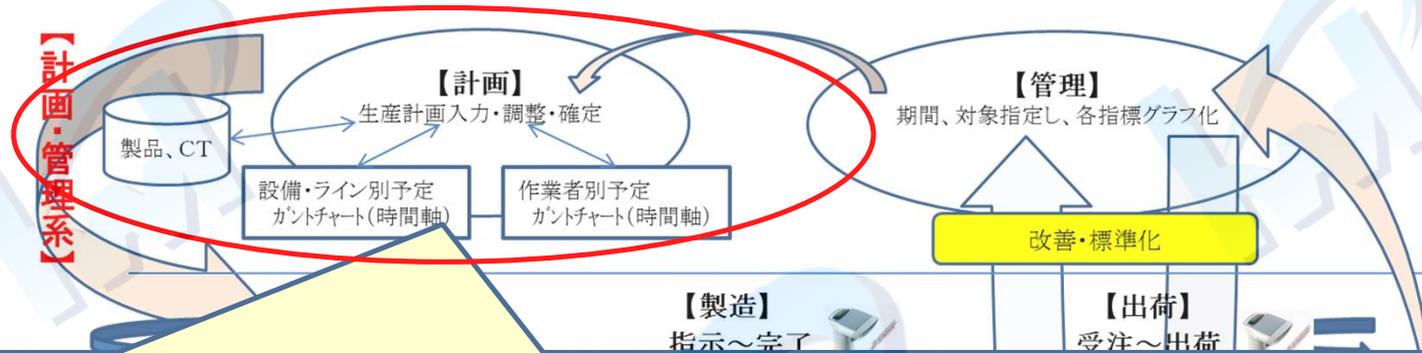
現場改善を加速させるIT化 構想(案)

【計画・管理系】

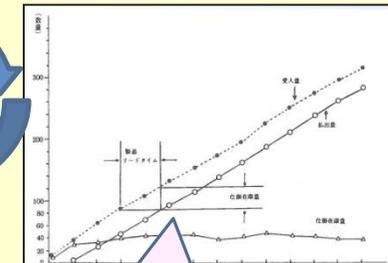
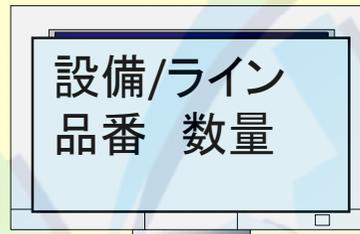
【実行制御系】



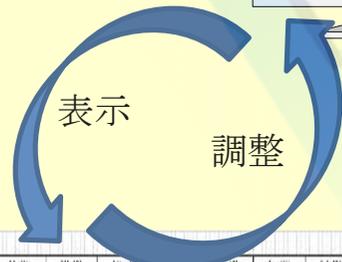
生産計画調整・登録 構想(案)



生産予定とともに
機械/作業員/在庫の予定が
同時に参照でき、
確認しながら、調整し
登録



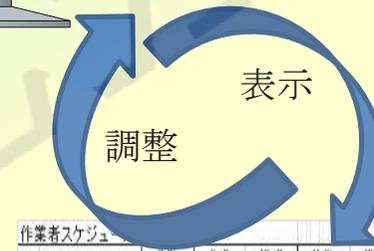
品番別に動き&在庫予定を表示



機械別スケジュール

機械	0:00	2:00	4:00	6:00	8:00	10:00	12:00	14:00	16:00	18:00	20:00

機械別に予定を表示



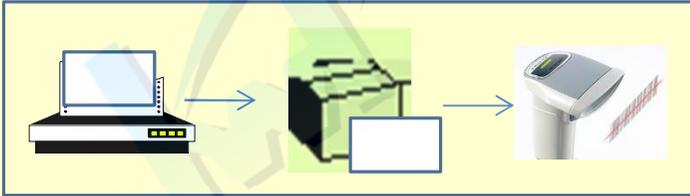
作業員別スケジュール

作業員	0:00	2:00	4:00	6:00	8:00	10:00	12:00	14:00	16:00	18:00	20:00

作業員別に作業予定を表示

モノの指示～完了動き把握 構想(案)

指示発行～実績入力(バーコード)



指示NO.	品番	数量	着手予定(実績)	仕掛中	完了予定(実績)
			○○○		△△△
			○○○(●●●)	★	△△△
			○○○(●●●)		△△△(▲▲▲)

【理系】

【実行制御系】

作業員別予定
ガントチャート(時間軸)

改善・標準化

【調達】

発注～納入

指示別状況リスト
未着手、仕掛、完了

部材別入出庫履歴リスト

xx品番入出庫
& 在庫推移グラフ

レイアウトあんどん

【製造】

指示～完了

指示別状況リスト
未着手、仕掛、完了

製品別入出庫履歴リスト

xx品番入出庫
& 在庫推移グラフ

設備・ライン別予定と

【出荷】

受注～出荷

指示別状況リスト
未着手、仕掛、完了

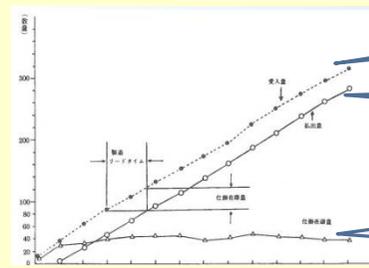
製品別入出庫履歴リスト

Xx品番入出庫
& 在庫數位グラフ

実績

品番別動き及び在庫を表 及び グラフで把握

品番:	入庫		出庫	
	日付	数量	日付	数量



入庫累積(実績&予定)

出庫累積(実績&予定)

在庫(実績&予定)
在庫量は適正か?

現場情報(自動)収集と見える化 構想(案)

レイアウト上にアンドン表示

稼働中

品番
実績数/計画数 (効率)

終了予定時刻 ○○:○○ (あと△時間)
外段取り 材料 金型
工程内検査 不良実績 (x x x x)

アクション (■ ■ ■ ○時間前)

品番
実績数/計画数 (効率)

終了予定時刻 ○○:○○ (あと△時間)
外段取り 材料 金型
工程内検査 不良実績 (x x x x)

停止中 (◆ ◆ ◆)

品番
実績数/計画数 (効率)

終了予定時刻 ○○:○○ (あと△時間)
外段取り 材料 金型
工程内検査 不良実績 (x x x x)

状態を色表示
実績数/予定数(効率)
作業者のすべき事項とタイミングを把握

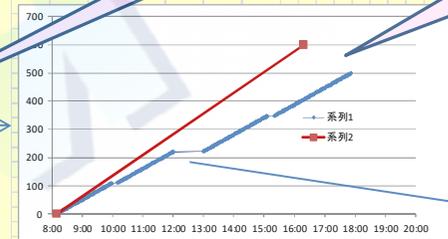
機械別に予定と実績を表示(停止内容含む)

作業者別に作業予定と実績を表示

機械別に累積実績数と予定数を時間軸上に表示

機械別スケジュール		9:00	10:00	11:00	12:00	13:00	14:00	15:00	16:00	17:00	18:00	19:00	20:00
機械	作業	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

作業者スケジュール		9:00	10:00	11:00	12:00	13:00	14:00	15:00	16:00	17:00	18:00	19:00	20:00
作業者	作業	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●



停止、不良時の動画再生



レイアウトあんどん

設備・ライン別予定と実績
ガントチャート(時間軸)

設備・ライン別
累積数量グラフ(時間軸) 実績対予定

作業者別予定と実績
ガントチャート(時間軸)

外付けセンサーでアウトプットを検出

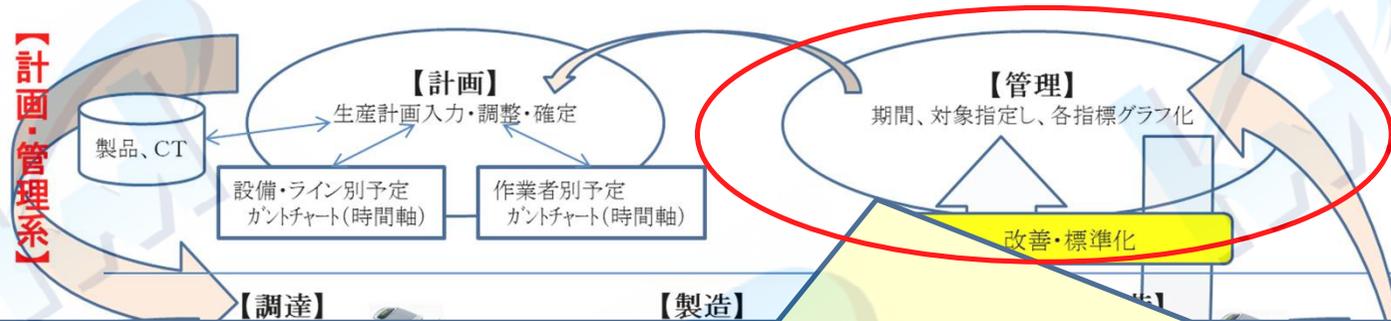
停止理由及び不良項目の現場入力
(タッチパネル、ボタン)

動画撮影

外観検査
画像AI自動化

AGV

現場改善指標推移 構想(案)



現場改善コックピット *期間及び対象を指定し、推移グラフを体系的に把握

【財務視点】

- ・出荷額
- ・付加価値額
- ・1人1時間当たり労働生産性

【顧客満足視点】

- ・顧客クレーム件数
- ・納期遅れ件数(率)

【業務視点】

- ・リードタイム日数
- ・PPMH, PPH
- ・設備効率
- ・ライン効率
- ・作業効率
- ・設備停止時間
- ・段取り時間
- ・金型故障時間
- ・設備トラブル時間
- ・オペレータ対応待ち停止時間
- ・工程内不良件数(率)

活動掲示板

